



RIMONTA

gestire il futuro dell'azienda

GIOVEDÌ
13 OTT
ORE 17:00
a Cremona
presso la sede ANAFIBJ

Moderatore del convegno
Dr. Massimiliano Lanteri
Responsabile Sanitario
Centro Genetico ANAFIBJ

ANAFIBJ - VIA BERGAMO, 292 - 26100 CREMONA

- per info: clararapazzoli@anafj.it
- ISCRIZIONI TRAMITE REGISTRAZIONE SU WWW.ANAFIBJ.IT
- ENTRO IL 7 OTTOBRE 2022

- **17:00 Prof. Martino Cassandro** / Direttore Generale ANAFIBJ
Saluti e introduzione
NUOVI INDICI E PROGETTI ANAFIBJ PER LA RIMONTA
 - . Progetto rimonta
 - . Progetto Accrescimenti
 - . Indice Età al 1° parto
 - . Indice Nati mortalità
 - . Indice Sopravvivenza vitelli
- **17:15 Dr.ssa Eliana Schiavon** / Presidente S.I.B. (Società Italiana Buiatria) e dirigente veterinario del Laboratorio diagnostica clinica all'Istituto Zooprofilattico Sperimentale delle Venezie
PRINCIPALI PATOLOGIE RESPIRATORIE DEI VITELLI
- **17:40 Dr. Stefano Allodi** / Medico Veterinario Libero Professionista e Consigliere SIB
ESPERIENZA ECOGRAFIE POLMONARI AL CENTRO GENETICO ANAFIBJ E IN STALLE DELLA PIANURA PADANA
- **17:50 Dr. Marco Ablondi** / Ruminant Technical Services Manager presso Boehringer-Ingelheim
IMPORTANZA PREVENZIONE E VACCINAZIONE
- **18:15 DISCUSSIONE**
- **18:30 CONCLUSIONI Prof. Martino Cassandro** / Direttore Generale ANAFIBJ

A SEGUIRE BUFFET OFFERTO DALLA
BOEHRINGER INGELHEIM ITALIA S.P.A

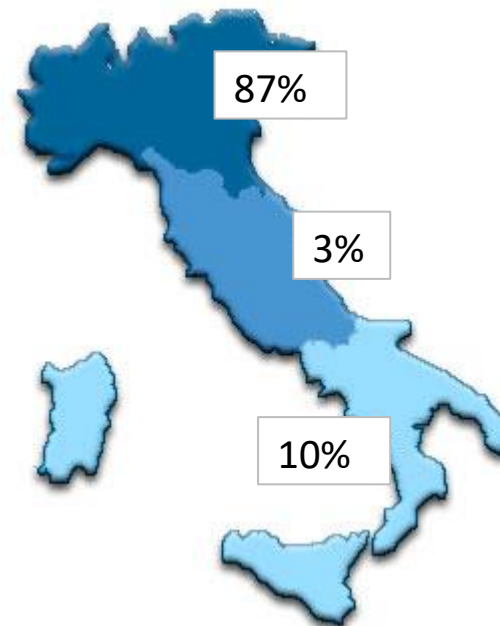


Nuovi indici e progetti ANAFIBJ per la rimonta

Martino Cassandro*, Maurizio Marusi, Raffaella
Finocchiaro, Jan-Thijs van Kaam, Ferdinando Galluzzo,
Valentina Ferrari e Anna Fabris

Chi siamo oggi?

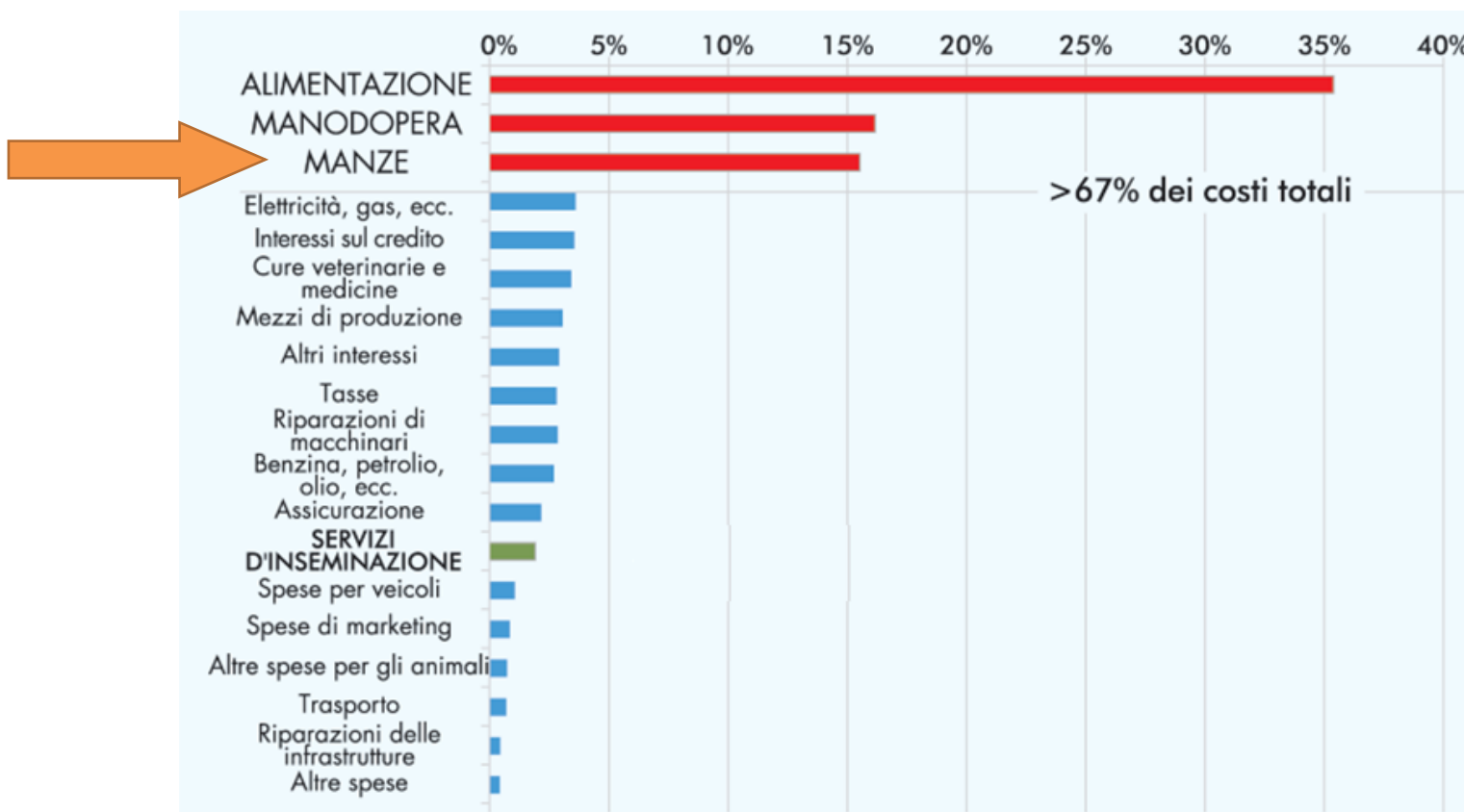
ANAFIBJ gestisce 2 LL.GG. con **10.000** aziende per **1.100.000** vacche controllate e **800.000** capi di giovane bestiame



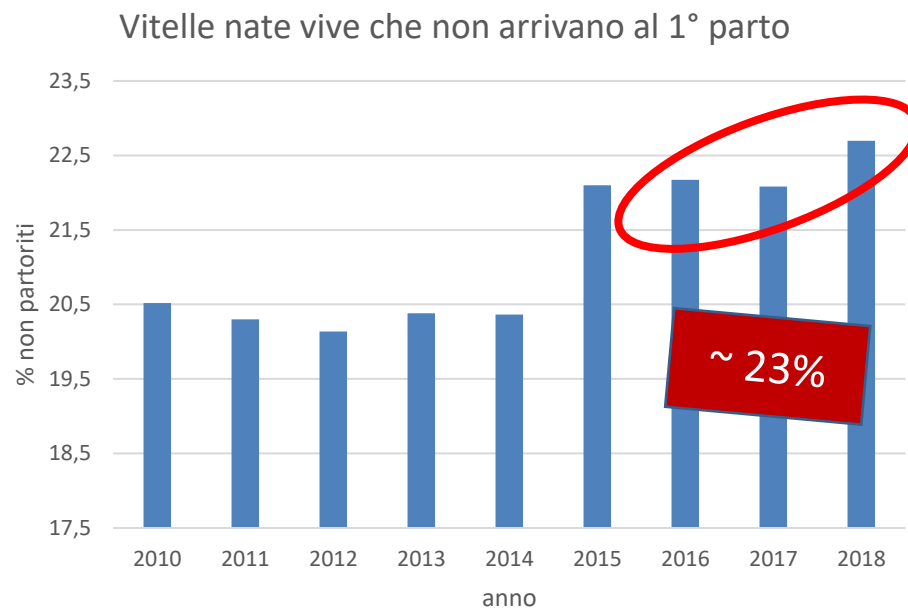
Oggi in sala: aziende per circa 20.000 vacche e oltre 19.000 capi di giovane bestiame

Perché parliamo di rimonta?

Incidenza costo litro/latte



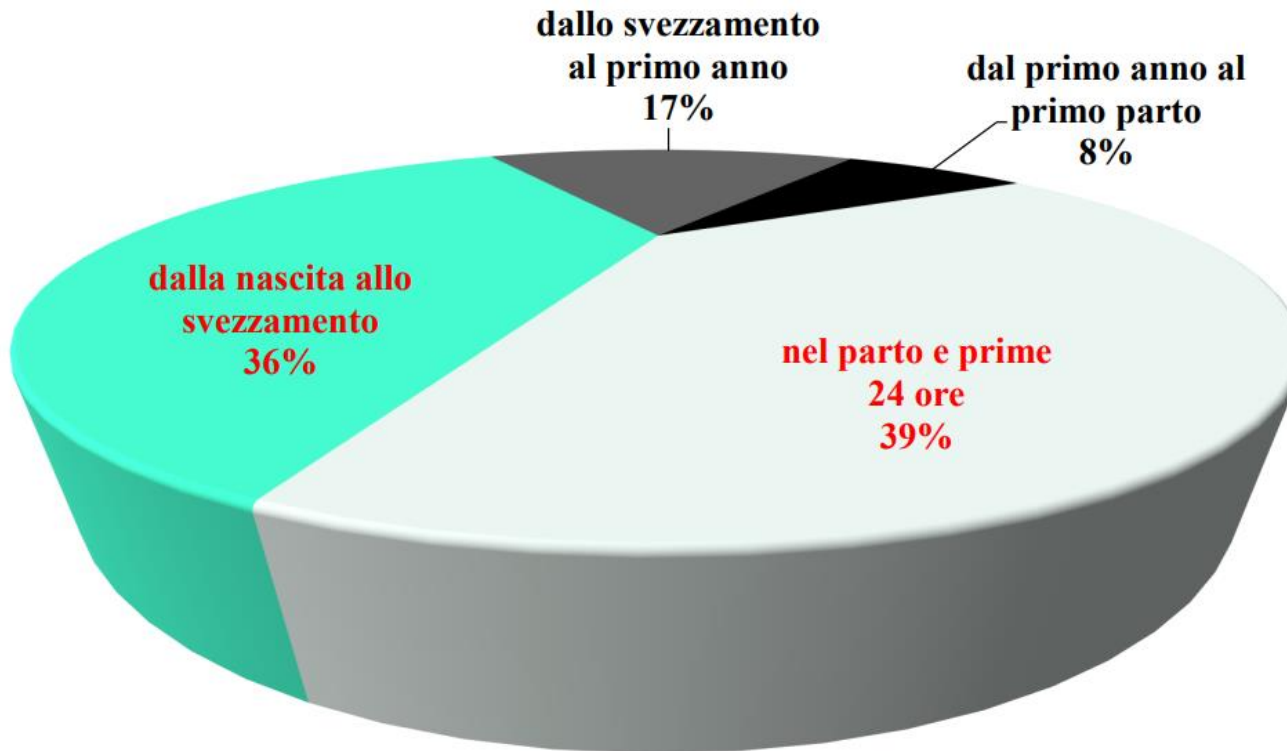
Rimonta: com'è la situazione oggi in Italia?



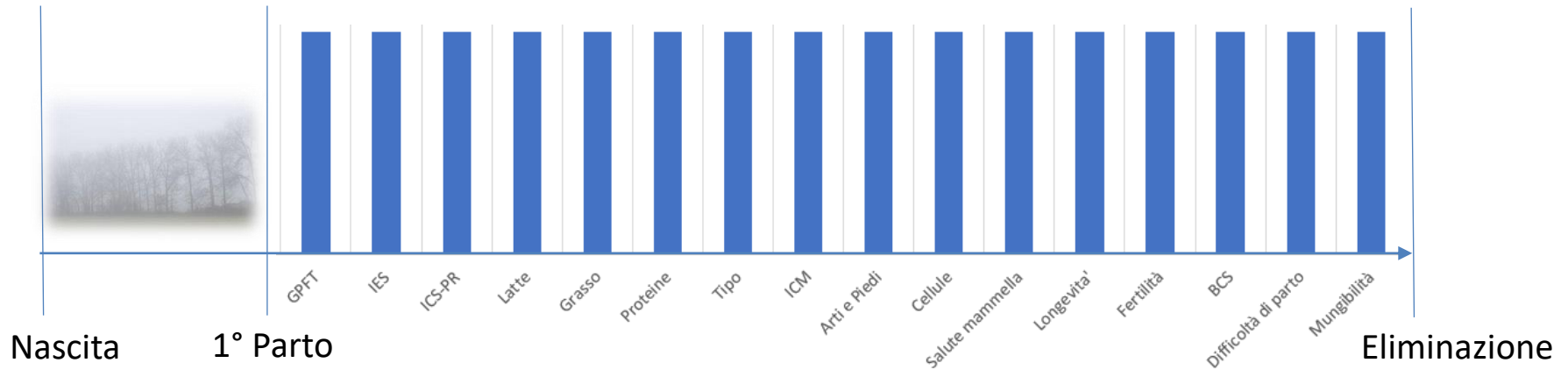
Obiettivo 24 mesi

Cause principali riforma:
polmoniti, problemi respiratori,
infertilità, mortalità ecc.

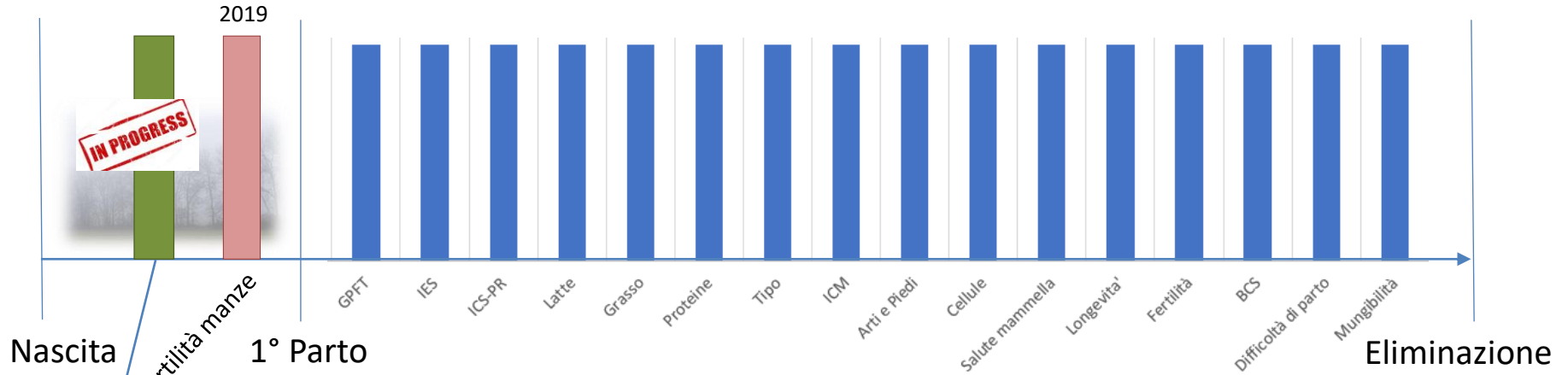
Ripartizione delle uscite durante il ciclo di sviluppo



Valutazione genetica fino al 2019...



Ad oggi 52 caratteri valutati
(quasi tutti valutati sulle vacche)



- Indice età al primo parto
- Indice facilità parto
- Indice nati mortalità
- Indice lunghezza gestazione
- Indice sopravvivenza vitelli

Entro 2022

Entro 2023/24



Progetto rimonta (entro 2022/23): PhD Valentina Ferrari con **UNIPD**
 Progetto accrescimenti ...in progress: stage con **UNIPR**

Indice età al primo parto (AFC)



Dott.ssa
Ferrari
Valentina

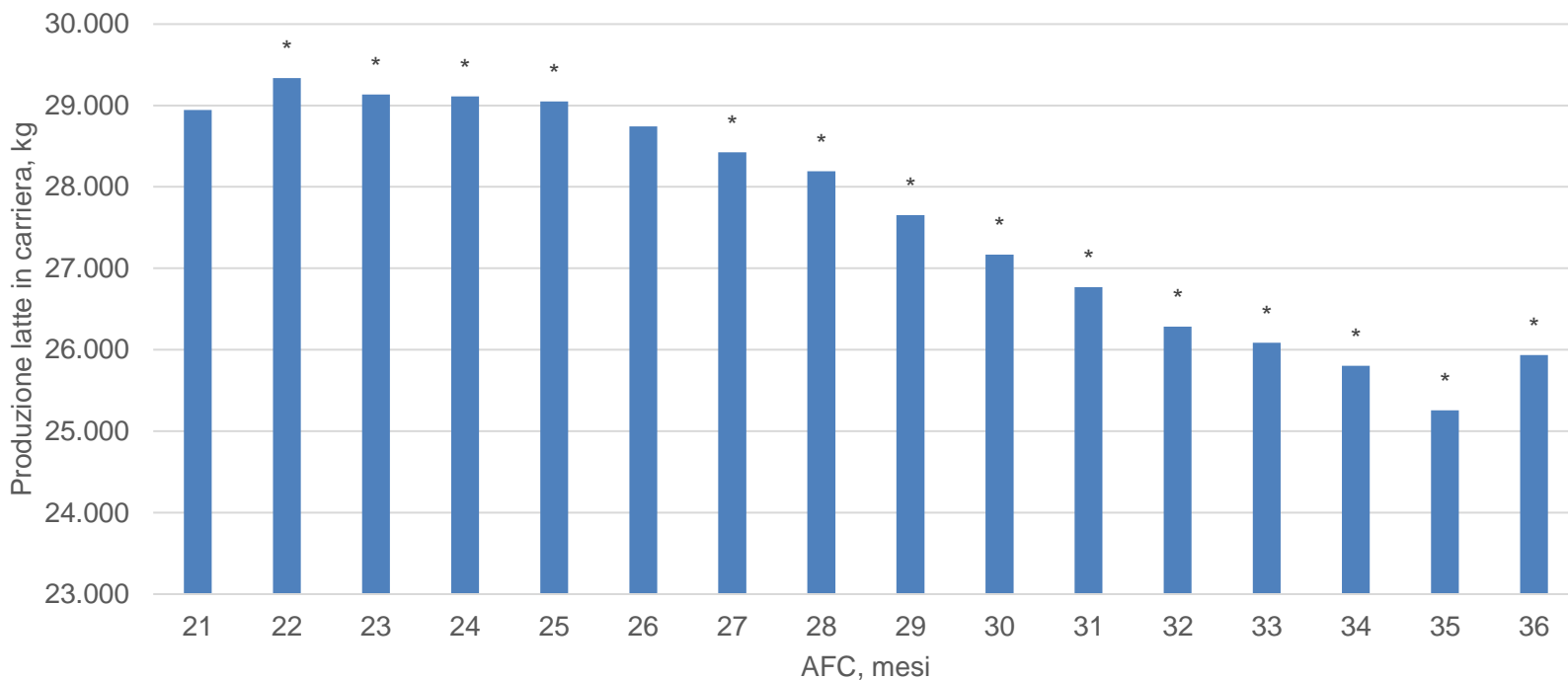
Età al primo parto → Momento nel quale l'animale inizia a generare un ricavo per l'azienda (**impatto economico**)

- Indice espresso su media 100 e d.s. 5 →
 $+1 ds = -1,07$ mesi
 $-1 ds = +0,46$ mesi
- Rilascio previsto dicembre 2022

Produzione latte in carriera ed età al primo parto



Dott.ssa
Ferrari
Valentina



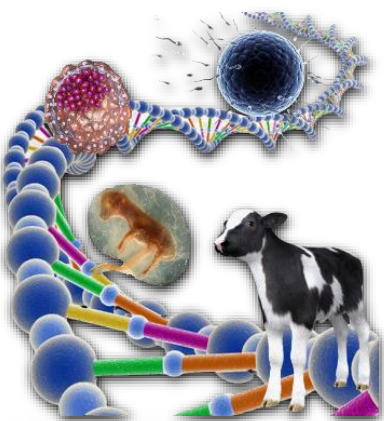
Dato un campione di 1000 aziende per 242.000 capi circa

Indice Lunghezza gestazione (LG)



Dott. Galluzzo
Ferdinando

- **Effetto sia sulla vita della bovina che partorisce che su quella del vitello – incidenza economica**
- **Valori estremi** sono associati fenotipicamente a **maggior natimortalità** (sia LG molto lunghe sia molto brevi) e a **maggior difficoltà di parto** (LG molto lunghe): optimum intermedio?



- **LG determinata geneticamente sia dalla bovina che partorisce (effetto materno) che dal vitello (effetto diretto)**

Indice Natimortalità



Dott. Galluzzo
Ferdinando

Morte del vitello entro 48 ore dal parto

Forte incidenza sul bilancio aziendale:

rischio perdita potenziale genetico,
diminuzione performance produttive,
disordini riproduttivi (ritenzione
placentare -> minor CR), costo
smaltimento carcassa, costi
veterinari, benessere animale,
costo lavoro.

INDICE PARTO AGGREGATO



Dott. Galluzzo
Ferdinando

Creazione Indice Parto Aggregato (IPA) – diretto e materno

Obiettivo: usare tutte le informazioni in nostro possesso per minimizzare la frequenza dei parti distocici e le relative conseguenze (Aprile 2023)

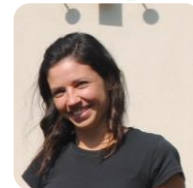
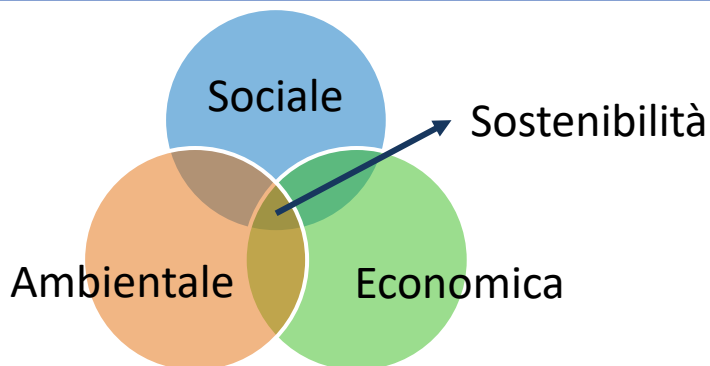
- Sviluppo indice Lunghezza gestazione (Dicembre 2022)
- Revisione indice Facilità parto (Aprile 2023) → dal 1991 diretto e 2005 effetto materno
- Sviluppo indice Natimortalità (Aprile 2023)

PROGETTO RIMONTA: COSTO OD OPPORTUNITÀ?

OBIETTIVO



Sviluppo di uno strumento che fornisce un servizio per ottimizzare le scelte che aiutano a gestire la rimonta



Dott.ssa
Ferrari
Valentina



Come lavorerà lo strumento

1) Calcolo animali necessari

2) Calcolo numero animali da fecondare

3) Scelta degli animali da fecondare

Ordinamento in base al valore dell'indice (PFT, IES o ICS-PR)

Ordinamento in base a indicatore fenotipico e indice genetico

Calcolo impatto economico e ambientale



Dott.ssa
Ferrari
Valentina

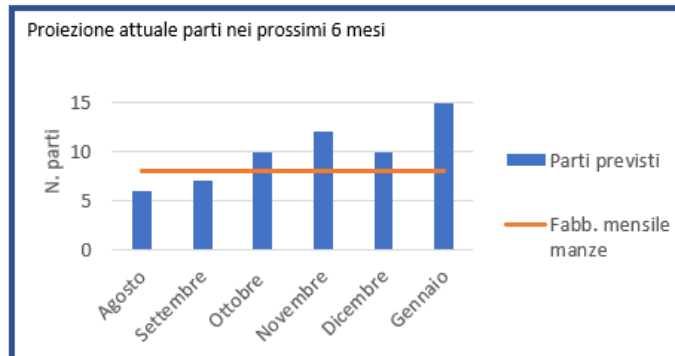
Proposta schermata: Calcolo fabbisogno di manze e numero di manze allevate

Numero di vacche dell'azienda (in latte + asciutta)	N°
Numero di manze che entrano all'anno	N°
Tasso di riforma annuo aziendale	%
Obiettivo annuo aziendale di crescita	%

	seme convenzionale latte		seme sessato		seme carne	
	vacche	manze	vacche	manze	vacche	manze
tasso di concepimento	30%	35%	30%	35%	30%	35%
rapporto femmine	48%	48%	90%	90%	48%	48%

Intervallo parto-concepimento	giorni
Età al primo parto	mesi
Vacche da non fecondare	2%
vacche gravide riformate	10%
Riassorbimenti e aborti post diagnosi	10%
Vitelli maschi nati morti	8%
Vitelle femmine nate morte	8%
perdite manze in accrescimento	10%

	% vacche	n. vacche	% manze	n. manze
% seme convenzionale latte	0%		0%	
% seme carne	0%		0%	
% seme sessato	0%		0%	
tot				
Tot inseminazioni seme convenzionale		N°		N°
Tot inseminazioni seme sessato		N°		N°
Tot inseminazioni seme carne		N°		N°



Tot vitelli maschi frisona	
Tot vitelli femmine frisona	
Tot vitelli maschi da carne	
Tot vitelli femmine da carne	
Fabbisogno annuo di manze	
Fabbisogno mensile di manze	
numero di manze da latte allevate	
Surplus manze frisona	

Incidenza rimonta sul costo litro / latte

Progetto accrescimenti

- Progetto sperimentale
- Raccolta dati pesate in alcune aziende
- Primi dati



Azienda	Record (n.)	Media peso nascita ($\pm ds$) (kg)	Media peso a 90 d. ($\pm ds$) (kg)	Accr. medio giornaliero a 90 d (kg/d)	Media peso a 360 d. ($\pm ds$) (kg)	Accr. medio giornaliero a 360 d (kg/d)
1	709	37 (± 3.17)	99 (± 8.29)	0.69		
2	307	40 (± 2.59)	111 (± 10.50)	0.79		
3	649	37 (± 3.80)	113 (± 11.42)	0.84	364 (± 15.18)	0.91
4	124	37 (± 4.12)	95 (± 5.12)	0.64		
5	1278	36 (± 3.21)	95 (± 11.51)	0.65	325 (± 26.69)	0.80

Obiettivo: monitorare l'accrescimento

